

FLUID MVZ

FLUIDE POUR THFI



GAMME OFF-ROAD
HUILE UTTO
SYNTHETIQUE

Minérale

Semi-synthétique

Synthétique

100%
synthétique

NORMES ET SPECIFICATIONS

API GL-4
JOHN DEERE J20A / J20C
KUBOTA UDT
MASSEY FERGUSON MF 1145
VOLVO WB 101
ZF TE-ML 05F / 17E / 21F

Résistance à l'oxydation

Stabilité au cisaillement



APPLICATIONS

FLUID MVZ est une huile synthétique UTTO (Universal Tractor Transmission Oil) de dernière génération destinée à assurer le graissage en toutes saisons de l'ensemble des organes mécaniques des engins de travaux public, machines agricoles et matériels annexes.

FLUID MVZ a été développée pour lubrifier :

- Transmissions mécaniques telles que boîtes de vitesses, différentiels, ponts, convertisseurs
- Systèmes hydrauliques et directions hydrostatiques
- Freins immergés

AVANTAGES

- **Excellente résistance à l'oxydation** grâce à l'utilisation d'huiles de base synthétiques garantissant une lubrification optimale pendant toute la durée de service de l'huile. Allongement significatif des intervalles de vidange.
- **Stabilité thermique élevée** garantissant ainsi la propreté du circuit et le bon fonctionnement de l'ensemble des organes mécaniques à haute température.
- **Propriétés anti-usure et extrême pression remarquables** assurant une bonne lubrification des organes de transmission et des composants du circuit hydraulique.
- **Très bon comportement à froid** améliorant la fluidité et la protection des disques de friction contre les risques de collage.
- **Bonnes propriétés de friction** assurant la progressivité et l'efficacité des systèmes de freinage, d'embrayage et leur fonctionnement en silence.
- **Propriétés anticorrosion et antirouille** protégeant les métaux et alliages des organes mécaniques.
- **Neutralité vis à vis des joints**

OPAL
MVZ
OPAL
MVZ



PERFORMANCES

HOMOLOGATIONS*Certificats d'homologation sur demande***VOLVO CE WB 101****ZF TE-ML 05F / 17E / 21F (ZF003565)****HOMOLOGATION***Certificat d'homologation en cours***MASSEY FERGUSON MF 1145****NIVEAUX DE PERFORMANCES**

API GL-4
ALLISON C4
AGCO WHITE FARM Q-186
AGCO POWERFLUID 821XL
CASE MS 1209 (IH Hy-Tran Ultra)
CASE 1206 / 1207 / 1210
CATERPILLAR TO-2
CNH MAT 3505 / 3506 / 3525
FNHA-2C-201.00
FORD M2C 86B/C / 134D
HYSTER HCE 102
JOHN DEERE J20A / J20C
KUBOTA UDT
MASSEY FERGUSON 1135 / 1141 / 1143
PARKER DENISON UTTO/THF
RENAULT / CLAAS
SAME DEUTZ FAHR
ZF 03E, 06K

EXPERIENCE EN SERVICE

JCB 4000 / 0500
KOMATSU KES 07.866 (AXO80)
LANDINI UTTO (I-ENG-D-302)

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade SAE (selon J300)	-	-	10W-30
Grade SAE (selon J306)	-	-	80W-
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	864
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	65,2
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	9,8
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	134
Viscosité Brookfield à -18°C	mPa.s	NF T 60-152	3495
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-36
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	222

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.